

KALTSCHMELZ[®]

IL SISTEMA PER LA SALDATURA DEL LEGNO

Applicazioni su pannelli LISOCORE[®]

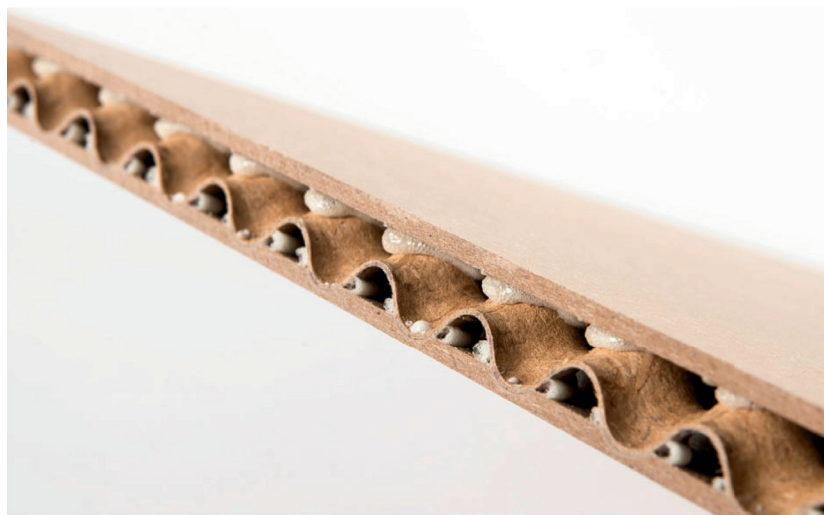




LISOCORE®

è un pannello superleggero ad alte prestazioni tecniche che grazie alla sua struttura unica e brevettata, che consiste di almeno due sottili strati di copertura legati insieme da una struttura centrale tridimensionale, assicura robustezza e leggerezza per poter realizzare elementi d'arredo per applicazioni sia sia orizzontali che verticali.

La peculiare struttura del corpo centrale permette il passaggio di cavi da un estremo all'altro del pannello, in senso longitudinale, trasversale e diagonale, offrendo così ad arredatori e interior designer la possibilità di creare arredi innovativi.



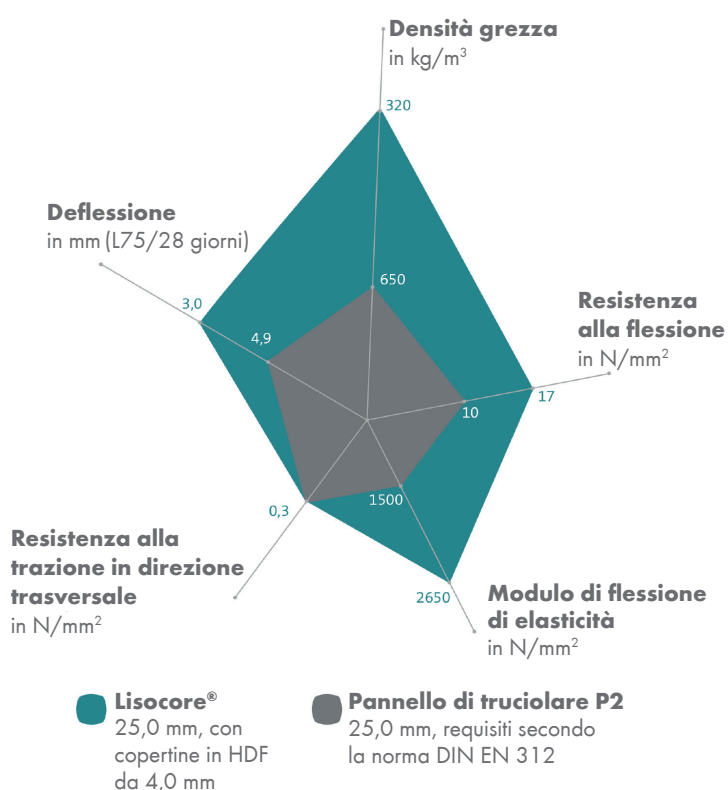
Spessori disponibili in pronta consegna			Altri spessori disponibili su richiesta: 16 - 18 - 21 - 22 - 28 - 30 - 32 - 36 - 40 - 70 - 80 - 90 - 100 - 120 mm con densità che variano da 385 a 205 kg/m³
Spessore pannello	Spessore copertina	Densità grezza DIN EN 323	
mm	mm	kg/m³	
15	3	420	
19	3	330	
25	4	340	
38	8	370	
50	8	290	
60	8	260	
Dimensione 2800 x 2070mm			

Caratteristiche generali

- Spessore pannello: da 15 a 120 mm
- Spessore della copertina: da 3 a 8 mm
- Materiale standard usato per le copertine: HDF oppure MDF
- Materiale per copertine su richiesta:
 - truciolare, multistrato, MFC, MFM
- Corpo centrale composto da un pannello tridimensionale in fibra di Legno

Dimensioni pannello:
standard 2800 x 2070 mm
su richiesta 3050 x 1300 mm

Lisocore® vs truciolare P2 caratteristiche tecniche a confronto



SISTEMA KALTSCHMELZ® MOBILI – WOOD WELDING: **IL SISTEMA PER SALDARE IL LEGNO – ISTRUZIONI D'IMPIEGO:**

Passo 1: lavori preliminari



1.1 Regolazione dello svasatore
 (misura nom. 10 mm) sulla punta Ø10,3 mm
 per tassello Kaltschmelz universale in base
 allo spessore del pannello (vedi tabella
 a pagina 6)

1.2 In alternativa e per i soli pannelli di spessore
 12, 15 o 22 munirsi di: **punta Ø10,3 mm**
con svasatore integrato per tassello
 Kaltschmelz universale



2. Forature

2.1 per tassello Kaltschmelz universale

- Forare al punto desiderato
- Avanzamento 0,5 m/min
- numero giri n = 4.500 g/min



2.2 per tassello Kaltschmelz eccentrico MOBILI

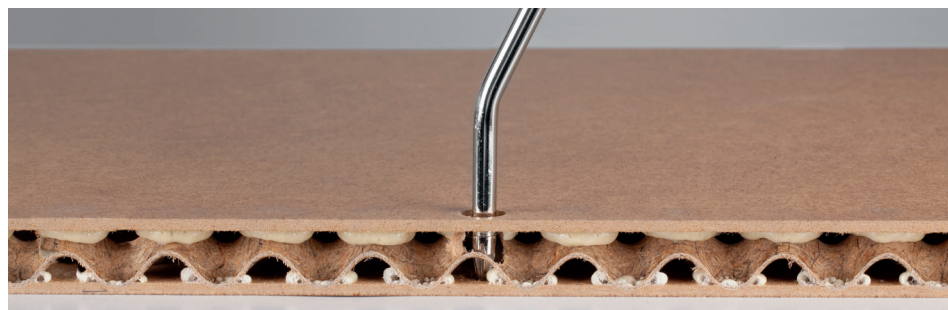
- Foro 1 (per creare il canale di uscita del tassello
 Kaltschmelz eccentrico) tramite una delle 2 punte
 Ø10,3 mm e con profondità di 2/3 lo spessore
 del pannello



- Foro 2: tramite la punta per tassello Kaltschmelz
 eccentrico MOBILI + svasatore misura 20 mm
 (vedi tabella a pagina 6)



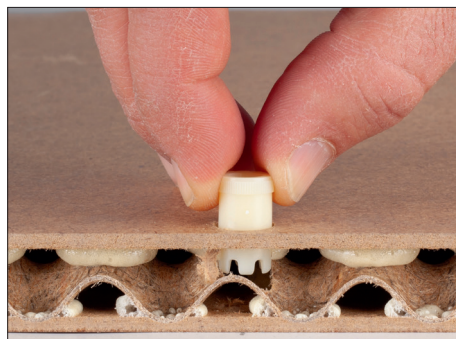
3. Pulizia del foro



4. Inserimento del tassello Kaltschmelz

- inserirlo in posizione perfettamente verticale
- posizionarlo correttamente assicurando il
 contatto sia sul fondo che sulla parte
 superiore del pannello

Solo per tassello Kaltschmelz **eccentrico MOBILI**
19 mm: prima dell'inserimento, rimuovere
 l'eccentrico in zama e riinsertirlo dopo il passo 6.



SISTEMA KALTSCHMELZ® MOBILI – WOOD WELDING: **IL SISTEMA PER SALDARE IL LEGNO – ISTRUZIONI D'IMPIEGO:**

Passo 2: montaggio del tassello Kaltschmelz

5. Verifica della saldatrice

Impostazione sul pallino piccolo per saldare il tassello universale o sul pallino grande per saldare il tassello eccentrico



5.1 Posizionamento perfetto della saldatrice

La saldatrice deve essere perfettamente in piano con il pannello



5.2 Posizionamento perfetto della testina sul tassello/sulla giunzione

La testina deve entrare nel tassello/nella giunzione.



5.3 Posizionare le mani come da foto, premere leggermente sulla testa della saldatrice ed azionare i 2 pulsanti rossi: avviene la saldatura

Non interrompere il processo di saldatura – il tassello non può essere risaldato in un secondo momento.



5.4 Continuare a premere in maniera costante sia testa che pulsanti finché la spia Led si spengerà.

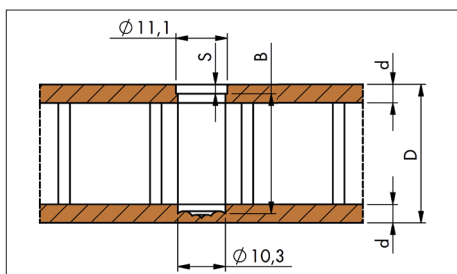
Il processo dura circa 5 secondi.

6. Ora il tassello può subito essere utilizzato come punto di fissaggio

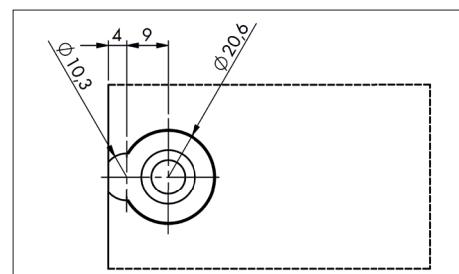
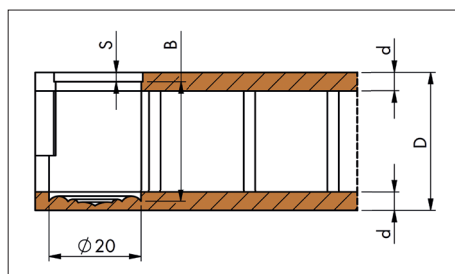


Per livellamenti precisi, girare la boccola trasparente. Ogni scatto corrisponde a ca. 0,1 mm.

Misure alloggiamento per tassello universale

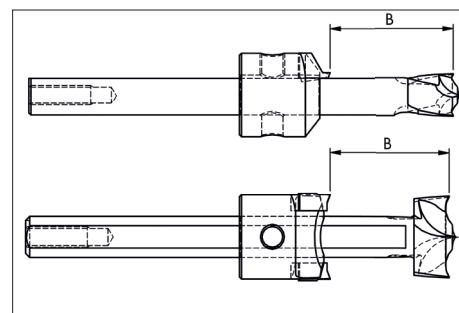


Misure alloggiamento per tassello eccentrico MOBILI



Regolazione dello svasatore

Spessore pannello D	Spessore copertina d ≥ 4 mm		Spessore copertina d < 4 mm	
	Svasatura S	Regolazione sulla punta B	Spessore	Regolazione sulla punta B
12	2	8	d/2	D - d
15		11		
19		15		
20		16		
22		18		
25		21		
30		26		
38		34		
50	2	46	d/2	D - d
60		56		



I VANTAGGI IN SINTESI.

- Facile utilizzo
- Più economico delle tecniche di assemblaggio attualmente disponibili
- Giunzioni stabili e sicure
- Processo breve (senza adesivi, tempi di indurimento ecc.)
- Elevata resistenza alla trazione
- Riproducibilità e stabilità del processo
- Elevata resistenza termica (da -20 a +80 °C)

Risparmiate tempo e denaro!

Tempi di indurimento

5 SEC.



Tecnologia KALTSCHMELZ®

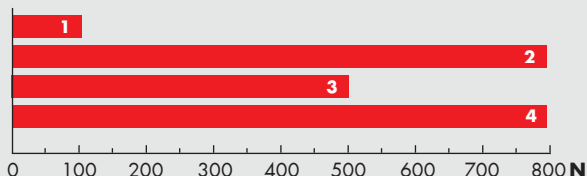
40 MIN.



Sistema bicomponente

Resistenza all'estrazione

- 1 Vite truciolare avvitata direttamente nel pannello Lisocore
- 2 Vite truciolare avvitata direttamente nel pannello truciolare
- 3 Tassello Kaltschmelz® nel pannello Lisocore con copertina da 3 mm
- 4 Tassello Kaltschmelz® nel pannello Lisocore con copertina da 4 mm



SISTEMA KALTSCHMELZ® MOBILI – WOOD WELDING: IL SISTEMA PER SALDARE IL LEGNO – I COMPONENTI DEL SISTEMA MOBILI:

Immagine	Descrizione e Art.	Informazioni
	Saldatrice specifica MOBILI Art. 0702 906 1	Dotata di testina per saldare i tasselli Kaltschmelz universale e eccentrico MOBILI.
	Tassello Kaltschmelz universale (sia sistema MOBILI che CARAVAN) Art. *0683 208 3... (per viti truciolari) Art. 0683 208 3... (per viti Euro)	Per pannelli con spessori da 12 a 60 mm. *Il Ø ottimale della vite truciolare da abbinare è da 4,0 mm, in caso di bisogno anche da 3,5 mm.
	Punta per tassello Kaltschmelz universale Art. 0650 683 101 o 0650 683 107 + svasatore misura 10 mm Art. 0650 683 010	Di Ø 10,3 mm, serve per creare l'alloggio del tassello universale ed il canale di fuoriuscita del tassello eccentrico. Quando viene usata per creare l'alloggio del tassello universale, va munita di svasatore.
	Punta alternativa per pannelli di spessore 12, 15 o 22 mm: Punta con svasatore integrato per tassello Kaltschmelz universale Art. 0650 683 312 - 315 - 316 - 322	Di Ø 10,3 mm, serve per creare l'alloggio del tassello Kaltschmelz universale. Solamente per i pannelli da 12, 15 o 22 mm.
	Tassello Kaltschmelz eccentrico MOBILI Art. 0683 208 3..	Per creare giunzioni ad angolo (a 90°) in abbinamento alla vite per giunzione eccentrica. Per pannelli con spessori da 19 a 60 mm.
	Punta per tassello Kaltschmelz eccentrico MOBILI Art. 0650 683 201 + svasatore misura 20 mm Art. 0650 683 020	Di Ø 20,0 mm, serve per creare l'alloggio tassello Kaltschmelz eccentrico MOBILI. Va munita di apposito svasatore.
	Vite per tassello Kaltschmelz eccentrico MOBILI Art. 0683 208 390	Per creare giunzioni ad angolo (a 90°) tramite il tassello Kaltschmelz eccentrico MOBILI.
	Tappo per tassello Kaltschmelz eccentrico MOBILI Art. 0683 208 38..	Per coprire il tassello Kaltschmelz eccentrico MOBILI. Disponibile nei colori bianco, marrone e nero.

KALTSCHMELZ® IL SISTEMA PER LA SALDATURA DEL LEGNO

Würth Srl,
Via Stazione, 51
39044 Egna (BZ)
Tel. 0471 828 000
servizioclienti@wuerth.it
www.wuerth.it

IT/© MW Würth Srl - IR - 0,1
5618 La tecnologia Kaltschmelz® 0421
Riproduzione ammessa solo previa
autorizzazione.

Würth Srl si riserva il diritto di modificare i prodotti di gamma e/o gli sconti in natura in qualsiasi momento e senza preavviso. Le immagini riportate sono a carattere puramente indicativo ed a scopo illustrativo e le dimensioni ed i colori non sono reali. Il design può variare a causa di cambiamenti del mercato e potrebbe non rappresentare il prodotto di gamma e/o lo sconto in natura descritto. Qualora il prodotto concesso in qualità di sconto in natura non risultasse più disponibile, Würth Srl si riserva il diritto di sostituirlo con un altro di pari valore e caratteristiche. In caso di errore nella descrizione del prodotto di gamma e/o dello sconto in natura fa fede quanto comunicato successivamente. Si declina ogni responsabilità per eventuali errori di stampa.